



TTECTROL
Vielseitig. Leistungsstark. Sicher.

Qualitäts-Schmierstoffe für BHKW-Motoren

Kleiner Beitrag. Große Wirkung.

GASMOTORENÖLE,
KÜHLERSCHUTZ,
ÖL-/KÜHLERSCHUTZ-ANALYSEN
UND KOMPETENTER SERVICE.



TECTROL MethaFlexx – High-Tech Motorenöle für Ihren Motor



Maximale Effizienz
für Ihre Anlage.



Kompetente Fach-
berater in Ihrer Nähe.

> 4.000
MOTOREN

werden mit unseren
Produkten betrieben.



Von namhaften
Motorenherstellern
empfohlene und
freigegebene
Gasmotorenöle

Die Lebensdauer Ihrer Anlage wird von vielen Faktoren beeinflusst.

TECTROL MethaFlexx-Gasmotorenöle bieten besten Schutz und haben sich in der Praxis bewährt. Gefährliche Ablagerungen werden reduziert. Ein hoher Verschleißschutz sowie eine hohe Temperatur- und Alterungsstabilität ermöglichen lange Ölwechselintervalle.

Werden Sie Teil der großen Gemeinschaft und profitieren Sie!

Bereits über 4.000 BHKW-Motoren mit über 30 Millionen Betriebsstunden pro Jahr werden mit unseren Produkten betrieben.

TECTROL Produkt-Service Paket (PSP)

Ihr starker Partner für Ihre Anlage

Sie profitieren von folgenden Vorteilen:



Kompetente
Beratung durch
unsere Fachberater



Optimale Einsatz-
empfehlungen



Individueller
Analyseservice



Schnelle
Analyseergebnisse



Präzise Bestimmung
des Anlagenzustands



Kostenlose
Datensicherung



Kostenbeteiligung in
der Startphase und
bei Folgeanalysen



Monitoring
und Überwachung
Ihrer Anlage



Unterstützung
und Beratung im
Versicherungsfall

Exklusivleistungen für TECTROL Premium-Partner



Werden Sie TECTROL Premium-Partner und profitieren Sie von diesen attraktiven Vorteilen:



Informationstage zu aktuellen Themen rund um die Biogasanlage und das BHKW.



Newsletter mit Tipps und Informationen.



Individueller Schmierplan für Ihren Fuhrpark.



Teilnahme an regelmäßigen Verlosungen mit attraktiven Preisen.



Beratung durch Experten zur optimierten BHKW-Fahrweise, Rohstoff- und Stromeinkauf sowie zum rechtssicheren Anlagenbetrieb.



Rabattvorteile und Gutscheine.

In 2 Schritten zum TECTROL Premium-Partner:



Sie decken Ihren gesamten Jahresbedarf an Gasmotorenöl mit unseren hochwertigen Schmierstoff-Produkten.



Sie nutzen das bewährte TECTROL Ölanalyse-System nach Vorgabe Ihres Motorenherstellers.



Dadurch maximieren Sie die Effizienz und Sicherheit Ihrer Anlage.

Das TECTROL Analyse-System

Regelmäßige Analysen von Gebrauchöl und Kühlerschutz liefern Ihnen wichtige Informationen zum Zustand Ihres Motors und Kühlers und zur Leistungsqualität des verwendeten Öls.

Mit unserem TECTROL Analyse-System haben Sie den idealen Partner für eine effiziente Laufzeit Ihrer Anlage an Ihrer Seite.



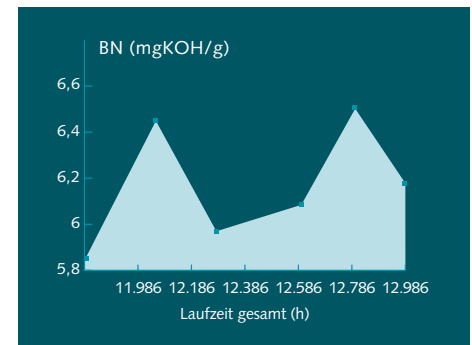
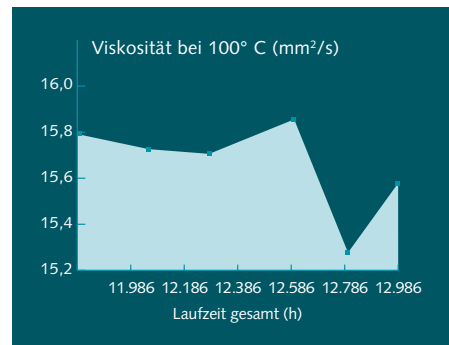
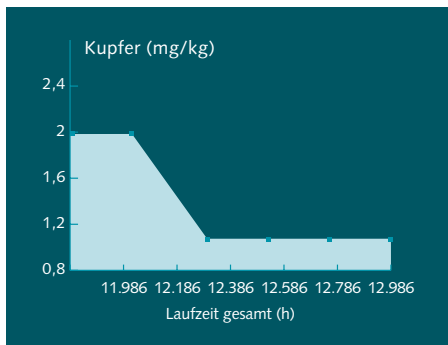
Gebrauchöl-Analysen:

Setzen Sie unsere TECTROL MethaFlexx-Produkte ein und erhalten Sie kostenlose Analyse-Sets während der Startphase. Bei jeder Folgeanalyse beteiligen wir uns an den Kosten.

Kühlerschutz-Analysen:

NEU

Neu bieten wir die Analytik von Kühlerschutz an. Hier werden der Zustand von Kühlflüssigkeit und Wasser, sowie von Verschleißelementen gemessen und Verunreinigungen identifiziert. Darauffolgend kann der Einsatz von Kühlerschutz optimal und individuell auf Ihren Motor abgestimmt und eingesetzt werden. Unsere Einsatzempfehlungen richten sich nach den OEM-Empfehlungen.



Starten Sie mit uns durch!



Gemeinsam sind wir stark

Auf Basis unserer langjährigen Erfahrung erstellen wir leicht verständliche Diagnosen. Diese sind individuell auf Ihre technischen Bedürfnisse abgestimmt. Durch die enge Zusammenarbeit mit unabhängigen Laboren liefern wir Ihnen schnelle Analyse-Ergebnisse und übersichtliche Trendberichte.

Einsatzempfehlung und kompetente Beratung

Ihr Fachberater gibt Ihnen für nachfolgende Ölwechselintervalle Empfehlungen zum optimalen Einsatz unserer TECTROL MethaFlexx-Motorenöle und COOLPROTECT Kühlerschutzprodukte.

Einfache Datenverarbeitung und -sicherung

Die Analyseergebnisse werden verständlich für Sie aufbereitet und gesichert. Alle Daten stehen Ihnen jederzeit zur Verfügung und können individuell abgerufen werden.

Für Erdgasmotoren die perfekte Lösung

Motoren, die mit Erdgas betrieben werden, stellen das verwendete Motorenöl vor besondere Herausforderungen. Unsere Hochleistungs-Gasmotorenöle erfüllen diese Besonderheiten in hervorragender Weise:

- » TECTROL MethaFlexx HC PREMIUM
- » TECTROL MethaFlexx NG PREMIUM **NEU**
- » TECTROL MethaFlexx NG PRO **NEU**
- » TECTROL MethaFlexx NG PLUS
- » TECTROL MethaFlexx NG



Höheres Temperaturniveau

Erdgas verbrennt heißer als Biomethan, dadurch steigt das Temperaturniveau. Die erstklassigen TECTROL MethaFlexx-Produkte bieten die beste Grundlage für höhere Betriebstemperaturen.



Erhöhte Wasseranreicherung

Der höhere Anteil von Wasserstoff im Erdgas (bis zu 25 %) gegenüber Ottokraftstoffen (etwa 13 %) führt bei der Verbrennung zu einer erhöhten Feuchtigkeitsbildung. Das wiederum kann zu verstärkter Korrosion führen. MethaFlexx-Erdgas-Motorenöle enthalten ein Additivpaket mit hohem Neutralisationsvermögen sowie eine hohe Alterungsstabilität.



Verlust von Flüssiggasen

Die im Erdgas in wechselnden Anteilen enthaltenen Flüssiggase sieden bereits bei niedrigen Temperaturen. Die Schmierwirkung wird erheblich reduziert und es kann sich nahezu kein Flüssigkeitsfilm ausbreiten. Die einzigartigen Synergien von Additiven und Grundölen verleihen den TECTROL MethaFlexx-Ölen ein optimales Viskositäts-Temperatur-Verhalten.

Volle Leistung bei Sondergasen

Klär-, Deponie-, Gruben- und Holzgas

TECTROL MethaFlexx erfüllt die hohen Anforderungen und bietet für jeden Einsatz das passende Produkt.

- » TECTROL MethaFlexx HC PREMIUM
- » TECTROL MethaFlexx D PRO **NEU**
- » TECTROL MethaFlexx D PLUS
- » TECTROL MethaFlexx NG PRO **NEU**
- » TECTROL MethaFlexx NG PLUS
- » TECTROL MethaFlexx ZS PLUS



Klär- und Deponiegas

Schwefel- und organische Siliziumverbindungen sowie der Teillastbetrieb vieler Anlagen stellen extreme Anforderungen an den Schmierstoff. Bei der Zersetzung von chemischen Mitteln in Deponien entstehen Gase, welche auf die Lebensdauer von Motorbauteilen sehr stark Einfluss nehmen. MethaFlexx-Motorenöle bleiben durch ihr hohes Neutralisationsvermögen von Säuren alterungsstabil. Die gute Oxidationsstabilität schützt bei hohen Belastungen.

Grubengas

Das hochexplosive Gasgemisch aus CO₂, Methan und Stickstoff ist von seiner Beschaffenheit nie konstant. Umgebungseinflüsse wie Staub und eine hohe Feuchtigkeit verunreinigen zusätzlich das Grubengas. Speziell kombinierte Additiv-Pakete bilden einen sehr guten Verschleißschutz und gewährleisten optimale Motorsauberkeit.

Holzgas

Die verwendeten Brennstoffe wie z.B. Holzhackschnitzel, Sägespäne und ligninhaltige Gärreste aus der Biogaserzeugung enthalten Verunreinigungen, welche die Motoren vor besondere Herausforderungen stellen. Je nach Temperatur im Reaktor können sich gefährliche Teersichten im Motorraum bilden, welche zu Folgeschäden führen können. Durch die richtige Kombination von ausgewählten Grundölen und zinkfreien Additiven werden mit unseren MethaFlexx-Gasmotorenölen die Motorkomponenten bei hohen Belastungen geschützt und Verbrennungsrückstände reduziert.

Wie empfehlen Ihnen grundsätzlich die Bestimmung der Einsatzzeit des Motorenöls auf Basis von Laboruntersuchungen festzulegen.

Maximale Effizienz für Ihre Anlage:

Unser Multitalent TECTROL MethaFlexx HC PREMIUM

Ihre Vorteile:

- + Verlängerte Ölwechselintervalle durch eine sehr hohe Alterungsstabilität
- + Reduzierte Service-Kosten durch weniger Verbrennungsrückstände
- + Kostenersparnis durch reduzierten Ölverbrauch
- + Effizienzsteigerung Ihrer Anlage durch speziell ausgewählte HC-Synthese-Grundöle
- + Verbesserte Motorsauberkeit durch weiche Ascheablagerungen



TECTROL MethaFlexx HC PREMIUM ist unser Premium-Motorenöl für die Schmierung von stationären Gasmotoren nach dem Otto-Prinzip und Diesel-Prinzip mit Zündstrahltechnik.

Mit einer hohen alkalischen Reserve und dem niedrigen Sulfataschegehalt ist es unter anderem bestens für den Betrieb mit Sondergasen (Bio-, Klär- oder Deponiegas) geeignet.

Die Verwendung von zinkfreien Additiven ist für den Einsatz von Oxidations-Katalysatoren optimal. In Kombination mit speziell ausgewählten Hydrocrack-Grundölen können Ölwechselintervall verlängert werden.

FREIGABEN FÜR:

- » GE Jenbacher
- » MWM
- » MAN
- » MTU Onsite Energy
- » CATERPILLAR
- » DEUTZ
- » TEDOM
- » 2G
- » SEVA Energie AG
- » AGROGEN
- » AVS BHKW GmbH

Optimaler Einsatz bei Katalysatoren

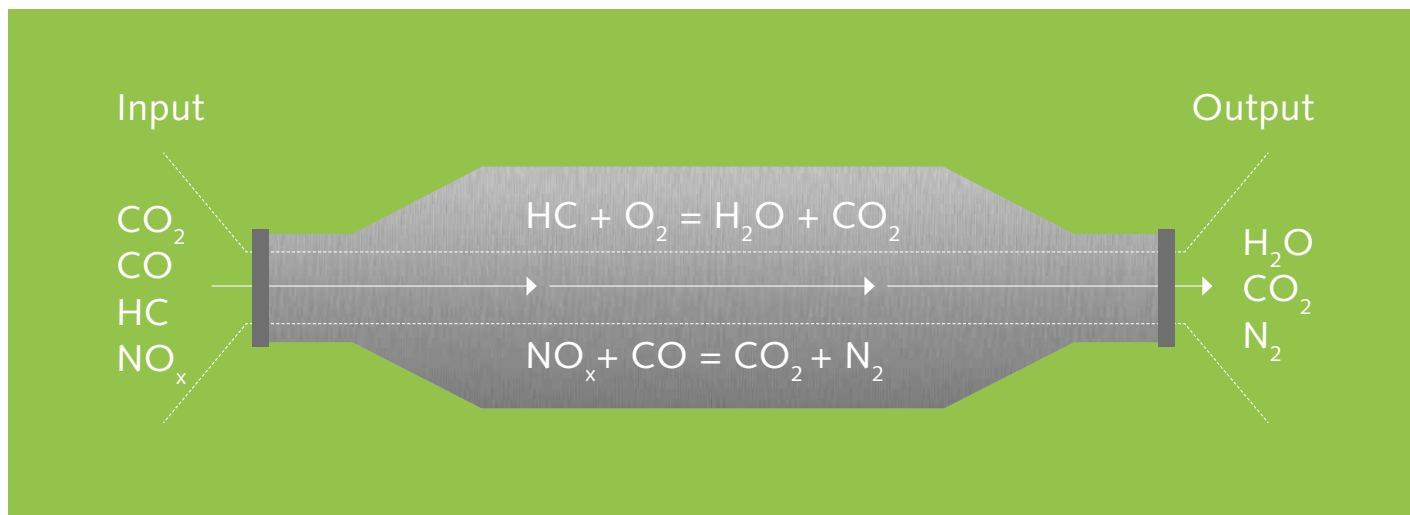
Für eine saubere Umwelt



Abgaskatalysatoren dienen der Verminderung von Schadstoffemissionen, die beim Betrieb von Motoren entstehen. Sie reduzieren giftiges Kohlenmonoxid (CO), Kohlenwasserstoffe (HC), Aldehyde (Geruch), Stickoxide (NO_x), sowie gesundheitsgefährdende Partikel und erreichen bereits bei niedrigen Temperaturen hohe Umsetzraten.

Die TECTROL MethaFlexx-Motorenöle schaffen die ideale Basis für den optimalen Einsatz eines 3-Wege- oder Oxidationskatalysators. Unsere Gasmotorenöle zeichnen sich durch ihre niedrige Aschebildung aus, es sind sogenannte Low-Ash-Öle.

Sie reduzieren aufgrund ihrer speziellen Additivtechnologie und der „weicheren“ Asche den Verschleiß und wirken durch die minimalen Phosphorverluste einer Vergiftung der Reaktionsoberflächen des Katalysators entgegen.



So behält Ihr Motor einen kühlen Kopf:

TECTROL COOLPROTECT

Unsere TECTROL COOLPROTECT Kühlerschutzprodukte sind den hohen technischen Anforderungen gewachsen und bereits fertig für Sie gemischt. In Kombination mit Analysen erhalten Sie die optimale Einsatzempfehlung für Ihre Anlage.



Abgestimmtes „ready to use“ Kühlerschutzmittel für den sofortigen Einsatz



Kühlerschutz-Analytik für optimierte Motorleistung



Zuverlässiger Schutz vor Ablagerungen, Kavitation und Korrosion

TECTROL COOLPROTECT, TECTROL COOLPROTECT-MIX 3000 sowie TECTROL COOLPROTECT-MIX 480 sind Hochleistungs-Kühlerschutzmittel für Ihren BHKW-Motor. Das bei TECTROL COOLPROTECT-MIX 3000 und 480 enthaltene Mischwasser ist speziell abgestimmt und verhindert in Kombination mit OEM-freigegebenem Original-Kühlerschutz Ablagerungen und Kavitation.

Unsere Kühlerschutzmittel wurden in Abstimmung mit führenden Motorenherstellern entwickelt und sind durch ihre besonderen Eigenschaften für den Einsatz in stationären Gasmotoren bestens geeignet.



Bauteile, die in Kontakt mit dem Kühlerschutzmittel kommen:

- » Kühlmittelpumpe
- » Zylinder (Kopfdichtung, Zylinderkopf)
- » Kühler
- » Turbolader
- » u.v.a.

Aufgaben von Kühlerschutzmittel:

- » Korrosionsschutz
- » Temperaturstabilität
- » sichere Wärmeübertragung
- » Schutz vor Ablagerungen
- » lange Wechselintervalle



Anforderungen an das Ergänzungswasser:

- » spezielle elektrische Leitfähigkeit
- » individueller Härtegrad
- » abgestimmtes Mischungsverhältnis
- » maximaler Chlorid- und Sulfatanteil
- » definierter pH-Wert


Die Kühlleistung eines Aggregats hängt von zahlreichen Faktoren, wie z.B. Wärmeleitfähigkeit, Volumenstrom, spezifische Wärmekapazität, Dichte usw. ab. Das enthaltene Ergänzungswasser muss eine vom Motorenhersteller definierte Qualität vorweisen.

Ziel ist die Vermeidung von Anlagenschäden infolge von Ablagerungen, Kavitation (Gas- bzw. Dampfblasenbildung) sowie Korrosion im Wasserkreislauf. Mit TECTROL Kühlerschutzmitteln können Risiken gemindert und Folgekosten reduziert werden.

Auf einen Blick: Die TECTROL MethaFlexx-Gasmotorenöle

Viskositätsklasse	Produkt	Brennstoff	Charakteristische Eigenschaften	Freigaben
SAE 40	TECTROL MethaFlexx HC PREMIUM 	Erd-, Bio-, und Sondergase	<ul style="list-style-type: none"> » TBN: 8,9 mg KOH/g » SA:<0,68 M-% » zinkfreie Additiv-technologie 	2G filius-Serie (Biogas) / KWK-Serie (Biogas), AGROGEN Baureihe BGA für Biogas, AVS BHKW GmbH, CAT CG132 / CG170 / CG260, Deutz TR 0199-99-01213 (Erdgas), Jenbacher TA 1000-1109 BR 2/3 Treibgas Kl. A/B(CAT); BR 4 (Version A/B) Treibgas Kl. A/B(CAT); BR 6 (Version C/E) Treibgas Kl. A/B(CAT), MAN M 3271-4 (Spezial Gas), MTU Onsite Energy DK-BS-0001 (BR 400 Bio-, Erd-, Klär-, Deponiegas, Propan) / DK-BS-0002 (BR 4000 Biogas), MWM TR 0199-99-2105, SEVA TRS-07, TEDOM TA 61-0-0281.1 (Bio-, Klär- und Deponiegas)
SAE 40	TECTROL MethaFlexx HC PLUS	Bio-, Klär-, und Deponiegas	<ul style="list-style-type: none"> » TBN: 9,5 mg KOH/g » SA: 0,8 M-% » zinkfreie Additiv-technologie 	CAT CG132 / CG170 / CG260, Dreyer & Bosse, Jenbacher TA 1000-1109 Baureihe 2 und 3 Treibgas Klasse B, MDE (Baureihe 28xx und 30xx), MTU Onsite Energy DK-BS-0001 (BR 400 Bio-, Klär-, Deponiegas), MWM TR 0199-99-2105, Schnell Zündstrahlmotoren bis Baujahr 2005, SEnergie (MWM Brasil/Liebherr), SEVA TRS-07
SAE 40	TECTROL MethaFlexx ZS PLUS 	Bio-, Klär-, und Deponiegas	<ul style="list-style-type: none"> » TBN: 8,5 mg KOH/g » SA: 0,7 M-% » zinkfreie Additiv-technologie 	2G filius-Serie (Biogas) / KWK-Serie (Biogas), AGROGEN Baureihe BGA für Biogas, AVS BHKW GmbH, MAN M 3271-4 (Spezial Gas), Schnell Zündstrahlmotoren, SEnergie (MWM Brasil/Liebherr), SEVA TRS-07
SAE 40	TECTROL MethaFlexx ZS	Bio-, Klär-, und Deponiegas	<ul style="list-style-type: none"> » TBN: 9,3 mg KOH/g » SA:<0,8 M-% » zinkfreie Additiv-technologie 	Dreyer & Bosse (Zündstrahlmotoren), Schnell Zündstrahlmotoren



Viskositätsklasse	Produkt	Brennstoff	Charakteristische Eigenschaften	Freigaben
SAE 40	TECTROL MethaFlexx HC-M PLUS 	Bio-, Klär-, und Deponiegas	<ul style="list-style-type: none"> » TBN: 9,1 mg KOH/g » SA: 0,65 M-% » zinkfreie Additiv-technologie 	2G filius-Serie (Biogas) / KWK-Serie (Biogas), AVS BHKW GmbH, MAN M 3271-4 (Spezial Gas), SEVA TRS-07
NEU SAE 40	TECTROL MethaFlexx D PRO	Bio-, Klär-, und Deponiegas	<ul style="list-style-type: none"> » TBN: 5,6 mg KOH/g » SA: 0,49 M-% 	Anwendungsempfehlungen: CATERPILLAR (Bio-, Klär- und Deponiegas), Jenbacher TA 1000-1109 Baureihe 2,3,4 (Version B) und 6 (Version C/E) Treibgas Klasse B/C
SAE 40	TECTROL MethaFlexx D PLUS	Bio-, Klär-, und Deponiegas	<ul style="list-style-type: none"> » TBN: 10,0 mg KOH/g » SA: ≤1,0 M-% » zinkfreie Additiv-technologie 	2G filius-Serie (Biogas) / KWK-Serie (Biogas), AVS BHKW GmbH, CAT CG132 / CG170 / CG260, MAN M 3271-4 (Spezial Gas), MWM TR 0199-99-2105, SEVA TRS-07
SAE 40	TECTROL MethaFlexx D	Bio-, Klär-, und Deponiegas	<ul style="list-style-type: none"> » TBN: 8,5 mg KOH/g » SA: 0,99 M-% 	2G filius-Serie (Biogas) / KWK-Serie (Biogas), AVS BHKW GmbH, Jenbacher TA 1000-1109 Baureihe 2 und 3 Treibgas Klasse C, MAN M 3271-4 (Spezial Gas), MDE BS 3212f, MTU Onsite Energy DK-BS-0001 (BR 400 Bio-, Klär-,Deponiegas), SEVA TRS-07
SAE 40	TECTROL MethaFlexx GE-M	Bio-, Klär-, und Deponiegas	<ul style="list-style-type: none"> » TBN: 8,8 mg KOH/g » SA: 0,85 M-% 	2G filius-Serie (Biogas) / KWK-Serie (Biogas), CAT CG132 / CG170 / CG260, Jenbacher TA 1000-1109 Baureihe 2 und 3 Treibgas Klasse B/C, MAN M 3271-4 (Spezial Gas), MTU Onsite Energy DK-BS-0001 (BR 400 Bio-, Klär-,Deponiegas), MWM TR 0199-99-2105



Viskositätsklasse	Produkt	Brennstoff	Charakteristische Eigenschaften	Freigaben
SAE 40	TECTROL MethaFlexx NG PREMIUM 	Erdgas	<ul style="list-style-type: none"> » TBN: 8,4 mb KOH/g » SA: 0,66 M-% » zinkfreie Additiv-technologie 	MAN M 3271-2 (Erdgas) Anwendungsempfehlungen: Deutz TR 0199-99-01213 (Natural Gas), Jenbacher TA 1000-1109 Baureihe 2,3,4 und 6 Treibgas Klasse A (CAT). MTU Onsite Energy DK-BS-0001 (BR 400 Erdgas), MWM TR 0199-99-2105, SEnergie (MWM Brasil/Liebherr)
NEU SAE 40	TECTROL MethaFlexx NG PRO	Erd-, Bio-, Klär- und Deponiegas	<ul style="list-style-type: none"> » TBN: 5,6 mg KOH/g » SA: 0,49 M-% 	CAT CG132 / CG170 / CG260, MWM TR 0199-99-2105 Anwendungsempfehlungen: Caterpillar (Erd-, Bio-, Klär- und Deponiegas), Cummins (Erd-, Bio-, Klär- und Deponiegas), Jenbacher TA 1000-1109 Baureihe 2, 3, 4 (Version B) und 6 (Version C/E) Treibgas Klasse A/B, Wärtsilä (Erd-, Bio-, Klär- und Deponiegas), Waukesha (Erd-, Bio-, Klär- und Deponiegas)
SAE 40	TECTROL MethaFlexx NG PLUS	Erd-, Bio-, Klär- und Deponiegas	<ul style="list-style-type: none"> » TBN: 6,5 mg KOH/g » SA: 0,49 M-% » zinkfreie Additiv-technologie 	CAT CG132 / CG170 / CG260, Deutz TR 0199-99-01213 (Erdgas), MWM TR 0199-99-2105, SEVA TRS-07, TEDOM TA 61-0-0281.1 (Erdgas, Propan-Butan) Anwendungsempfehlungen: Cummins (Erd-, Bio-, Klär- und Deponiegas), Waukesha (Erd-, Bio-, Klär- und Deponiegas)
SAE 40	TECTROL MethaFlexx NG	Erd-, Bio-, Klär- und Deponiegas	<ul style="list-style-type: none"> » TBN: 5,5 mg KOH/g » SA: 0,45 M-% 	2G KWK-Serie (Erdgas), AVS BHKW GmbH, CAT CG132 / CG170 / CG260, Deutz TR 0199-99-01213 (Erdgas), Jenbacher TA 1000-1109 BR 2/3 Treibgas Kl. A (CAT); BR 4 (Version A/B) Treibgas Kl. A (CAT); BR 6 (Version C/E) Treibgas Kl. A (CAT), MAN M 3271-2 (Erdgas), MDE (Baureihe 28xx und 30xx), MTU Onsite Energy DK-BS-0001 (BR 400 Erdgas, Propan), MWM TR 0199-99-2105, SEnergie (MWM Brasil/Liebherr), SEVA TRS-07 Anwendungsempfehlungen: Cummins (Erd-, Bio-, Klär- und Deponiegas), Waukesha (Erd-, Bio-, Klär- und Deponiegas)



Entdecken Sie die Vielseitigkeit des TECTROL Sortiments.



TECTROL
Ölwegweiser
Schnelle & individuelle
Produkttempfehlung
[www.tectrol.de/
oelwegweiser](http://www.tectrol.de/oelwegweiser)

Profitieren Sie von unserem vielfältigen Sortiment und verbessern Sie die Leistungsfähigkeit Ihrer Technik und Maschinen mit den TECTROL Produkten. Unsere Fachberater beraten Sie gerne zum optimalen Einsatz unserer Produkte:

- » Multifunktionsöl
- » Motorenöl für den gemischten Fuhrpark
- » Motorenöl für Nutzfahrzeuge
- » Motorenöl für PKW
- » Einbereichsmotorenöl
- » Zweitaktöl
- » Gasmotorenöl
- » Getriebeöl für Kfz (Schalt- und Achsgetriebeöl)
- » Automatikgetriebeöl (ATF)
- » Hydrauliköl
- » Fett
- » Fettpressen
- » Industriegetriebeöl
- » Maschinenöl
- » Verdichteröl
- » Metallbearbeitungsöl
- » Bettbahnöl / Schalungsöl – Formenöl – Trennmittel
- » Korrosionsschutzmittel
- » Haftschmierstoff
- » Vakuumpumpenöl
- » Kühlerschutz
- » Reiniger – Schutz- und Pflegeprogramm
- » Scheibenfrostschutz
- » Ölbinder
- » Sonderkraftstoffe
- » Schmierstoffe für die Lebensmittelverarbeitung
- » Biologisch abbaubare Schmierstoffe

Sie haben Fragen? Dann erreichen Sie uns unter **0800 7 236 999** oder unter info@tectrol.de.

Fachkundige Beratung

Das Produkt-Service-Paket können Sie in ganz Deutschland und den angrenzenden Ländern in Anspruch nehmen. Es stehen Ihnen insgesamt über 100 kompetente Fachberater zur Verfügung.

Ihre Ansprechpartner – Deutschland

Baden-Württemberg, Bayern, Brandenburg (Süd),
Hessen, Sachsen, Thüringen

Unter dieser Servicenummer erreichen Sie Ihren kompetenten
Ansprechpartner: Tel.: +49 (0) 800 72 36 999

Hessen, Nordrhein-Westfalen (West), Rheinland-Pfalz, Saarland

BayWa AG Energie, Produktmanagement Schmierstoffe
Tel.: +49 (0) 931 99 172 440

Nordrhein-Westfalen (Mitte/Ost), Niedersachsen,
Teile Sachsen-Anhalts sowie Teile Brandenburgs

AGRAVIS Raiffeisen AG, Hannover
Tel.: +49 (0) 511 80 753 505

Rheinland Pfalz (West)

P&M Lubri-Tec Sàrl, L-9749 Fischbach, Tel.: +35 (0) 2 269 04 689

Schleswig-Holstein, Mecklenburg-Vorpommern

Gebr. Honnens GmbH, Tarp, Tel.: + 49 (0) 4638 213 550

Ihre Ansprechpartner – Ausland

Belgien

KOCKELMANN Lubricants, B-6671 Courtil, Tel.: +32 (0) 80 221 213

Bosnien

Index d.o.o., 75320 Gracanica, Tel.: +38 (0) 7 35 705 221

Irland

William J. Jones, Cudville, Tel.: +353 (0) 67-31068

Italien (außer Südtirol)

Tamoil Italia SpA, Mailand, Tel.: +39 (0) 2 26 816 321

Litauen

JSC Biokona, Tel.: +37 (0) 686 97680

Luxemburg

P&M Lubri-Tec Sàrl, L-9749 Fischbach, Tel.: +35 (0) 2 269 04 689

Macedonia

OES.DOO-Gevgelija, 1480 Gevgelija, Phone: +38 (0) 970-638-501

Österreich

Unser Lagerhaus WarenhandelsGes. M. b. H., Klagenfurt
Tel.: +43 (0) 463 3 865 688

Schweden

Norups Gård Bioraff AB, SE-28921 Knislinge, Tel.: +49 (0) 44-600 10

Schweiz

LV-St. Gallen, Tel.: +41 (0) 4171 2 267 880

Singapore/Thailand/Indonesia/Malaysia/Myanmar

HAUSAUTO PTE LTD, Singapore, Tel.: +65 (0) 91878810

Südtirol

Consorzio Agrario, Bozen, Tel.: +39 (0) 471 926 902

Tschechien, Slowakei

I.O.B., spol s.r.o., Tel.: +420 283 085 215

Taiwan

Billico IM-EXPORT Co., LTD, New Taipei City, Tel: +886-2-26083921

Ungarn

KSZE-Gépszolg Kft., Tel.: +36 74 512 128