

## TECTROL FOOD HYDRAULIKÖL HLP 46

### Physiologisch unbedenkliches Hydrauliköl

TECTROL FOOD Hydrauliköl HLP 46 basiert auf medizinischen Weißöl und hochwertigen Additiven, speziell entwickelt für die lebensmittelverarbeitende Industrie zur Verwendung in Hydrauliksystemen mit möglichem Lebensmittelkontakt.

TECTROL FOOD Hydrauliköl HLP 46 bietet auf Grund der Zusammensetzung einen starken Schutz gegen Korrosion und Alterung.

TECTROL FOOD Hydrauliköl HLP 46 übertrifft die Spezifikation der DIN HLP 51524-2.

TECTROL FOOD Hydrauliköl HLP 46 kann auch als Mehrzwecköl in Getrieben, Gleit- und Wälzlager, Spindeln, Führungen, Nocken und Kreuzgelenken Anwendung finden.



Vorteil	Nutzen
Guter Verschleißschutz	Gute Schmiersicherheit schont die Bauteile und verringert die Wartungskosten
Guter Korrosionsschutz	Reduziert die Rostbildung und schützt das Material
Gute Alterungsbeständigkeit	Lange Einsatzzeit durch spezielle Grundöleigenschaft verringern den Verbrauch
Gute Elastomere Verträglichkeit	Dichtungen halten länger
Physiologisch unbedenklich	Für den menschlichen Organismus keine negativen Auswirkungen

Herausgebende Stelle:  
BayWa AG, München  
Energie  
Technischer Einkauf Schmierstoffe  
Telefon: +49 89 288511-766

Die Sparte Energie der BayWa AG  
Ist zertifiziert nach

**DIN EN ISO 9001: 2008**  
Dieses  
Zertifikat bürgt  
für einen gleichbleibend  
hohen Qualitätsstandard in der Kette  
vom Hersteller über den Handel zum Verbraucher.

Alle Angaben und Informationen entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand: 23.10.13  
Vorherige Ausgaben sind ungültig. Änderungen bleiben vorbehalten.  
Bezüglich der Handhabung des Produktes bitten wir, die Hinweise des Sicherheitsdatenblattes zu berücksichtigen.

## TECTROL FOOD HYDRAULIKÖL HLP 46

Physiologisch unbedenkliches Hydrauliköl



<b>Leistungsprofil</b>
<b>Viskosität</b>
ISO VG 46
<b>Freigaben</b>
• NSF H1 147627
<b>Spezifikationen</b>
• DIN 51 524-2 HLP
<b>Anwendungshinweise</b>
Wir empfehlen, die Hinweise der Aggregatehersteller zu beachten.

Kenndaten (Durchschnittswerte)		
Kennwert	typischer Wert	Prüfmethode
kinematische Viskosität bei 40°C	46 mm <sup>2</sup> /s	DIN EN ISO 3104
kinematische Viskosität bei 100°C	6,8 mm <sup>2</sup> /s	DIN EN ISO 3104
Viskositätsindex	102	DIN ISO 2909
Dichte bei 15°C	0,860 g/ml	DIN 51 757
Pourpoint	-11 °C	DIN ISO 3016
Flammpunkt	180 °C	DIN ISO 2592

Herausgebende Stelle:  
BayWa AG, München  
Energie  
Technischer Einkauf Schmierstoffe  
Telefon: +49 89 288511-766

Die Sparte Energie der BayWa AG  
Ist zertifiziert nach

**DIN EN ISO 9001: 2008**  
Dieses  
Zertifikat bürgt  
für einen gleichbleibend  
hohen Qualitätsstandard in der Kette  
vom Hersteller über den Handel zum Verbraucher.

Alle Angaben und Informationen entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand: 23.10.13  
Vorherige Ausgaben sind ungültig. Änderungen bleiben vorbehalten.  
Bezüglich der Handhabung des Produktes bitten wir, die Hinweise des Sicherheitsdatenblattes zu berücksichtigen.